

# ARRANQUE/CARGA

# SC

---

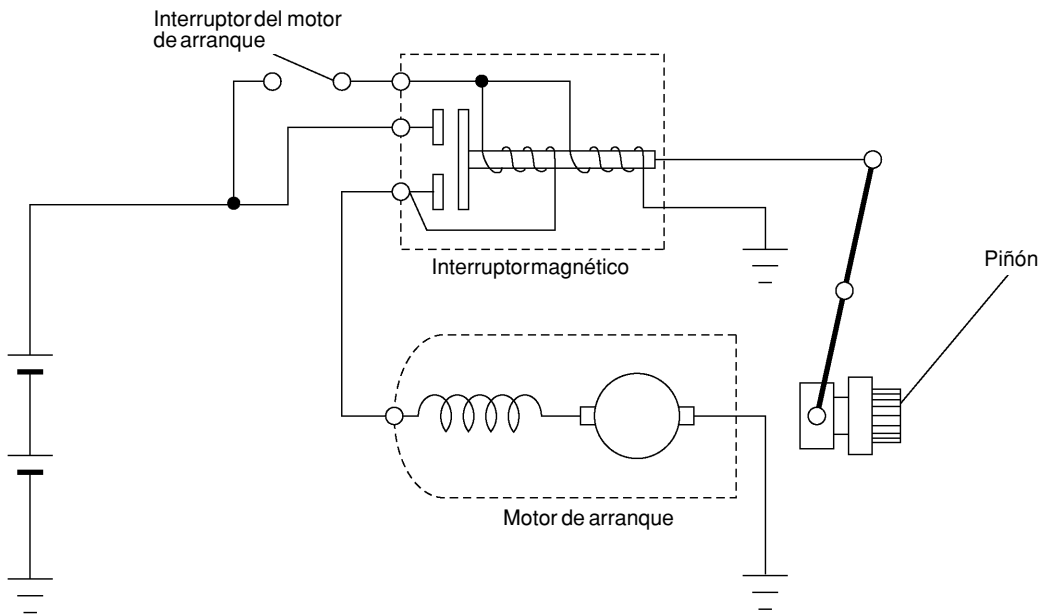
	Página
1. Motor de arranque .....	2
2. Generador .....	3
3. Batería .....	4

# MOTOR DE ARRANQUE

Arranque/Carga

## 1. Motor de arranque

El motor de arranque es del tipo de reducción. Tiene una salida de 1,0 kW en el modelo con transmisión manual y de 1,4 kW en el modelo con transmisión automática.



NF0364

## 2. Generador

El generador dispone de un regulador incorporado que provee funciones de diagnóstico en adición a la función reguladora de voltaje, de la siguiente manera:

### 1) Regulación del voltaje

La operación de conexión-desconexión del transistor  $Tr_1$  conecta y desconecta el circuito de la corriente de campo, proveyendo un voltaje de salida de nivel constante.

### 2) Aviso de diagnóstico

Cuando se produce cualquiera de los siguientes problemas, se ilumina la lámpara de carga.

#### a. No se genera voltaje

El desgaste de las escobillas excede los límites de desgaste especificados, hay ruptura en el circuito de la bobina de campo, etc.

#### b. Salida excesiva

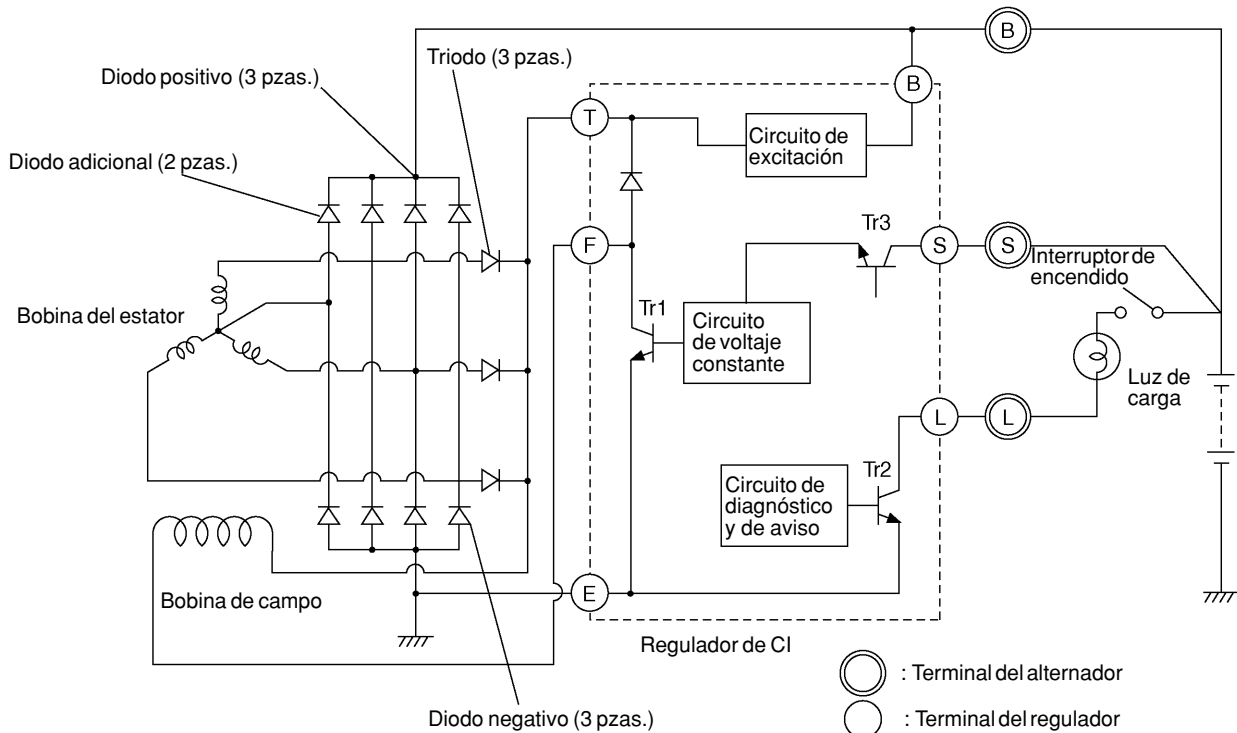
El voltaje de salida es superior a 16 voltios (aprox.)

#### c. Desconexión del terminal B

El cableado preformado está desconectado del terminal del alternador B.

#### d. Desconexión del terminal S

El cableado preformado está desconectado del terminal del alternador S. En este caso, el voltaje es ligeramente mayor que el voltaje regulado especificado; sin embargo, se sigue regulando el voltaje, para evitar la sobrecarga de la batería.



NF0365

## 3. Batería

La batería se encuentra ubicada en la parte delantera derecha del compartimiento del motor. Está retenida sobre la bandeja por medio del portabatería.